



Desengrasante, Desoxidante, Fosfatizante
para tratamiento de metales antes de pintura

TRIFOS

DESCRIPCION

TRIFOS es un producto diseñado para eliminar las grasas y aceites de superficies metálicas ferrosas a la vez que quita la oxidación. Debido a su perfecto balance químico, no sólo protege las piezas tratadas contra la corrosión sino que la capa de fosfato de hierro depositada aumenta la adherencia de la pintura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Apariencia:	Líquido traslúcido
Color:	Ligeramente amarillo
Densidad:	1.195 a 1.220 g/cc
Acidez libre:	4.0 – 5.0 meq ácidos/ml
Acidez total:	8.0 – 9.0 meq ácidos/ml

INFORMACION DE PROCESO

De acuerdo con el grado de oxidación o de la cantidad de grasa depositada, puede usarse concentrado o diluido. La aplicación puede ser por inmersión o manual.

Control:

Se basa en la titulación de la acidez total presente en el baño utilizando hidróxido de sodio como reactivo titulante

Para preparar el baño de TRIFOS utilice las siguientes cantidades:

TRIFOS: De acuerdo al grado de oxidación y grasa, por ejemplo, para una solución al 20% v/v deben agregarse 20 litros y agua hasta completar 100 litros.

TRATAMIENTO CON TRIFOS:

Inmersión: Las piezas son sumergidas en TRIFOS durante 5 a 10 minutos a una temperatura de 50 a 60 °C. Posterior a ese tratamiento debe realizarse un perfecto enjuague con agua a rebose constante. Si existe un alto grado de oxidación, es reco

Manual: Para tratamiento en frío, sumerja las piezas en una solución de TRIFOS entre 10 y 25% dependiendo del grado de oxidación, y frote suavemente con un paño o estopa empapado en la solución.



Desengrasante, Desoxidante, Fosfatizante

para tratamiento de metales antes de pintura

El exceso de TRIFOS se elimina por inmersión en agua limpia, a manera de enjuague, y un posterior secado con paño o estopa seca, frotando suavemente, la superficie así tratada puede ser pintada.

DISPOSICIÓN DE RESIDUOS

Consultar y seguir las regulaciones referentes a desperdicios y desechos de productos químicos.

La información para la disposición de los desechos de productos químicos usados en este proceso está dada en la hoja de seguridad de cada producto

El baño de proceso es ácido y contiene fosfatos. Es necesario hacer el tratamiento y neutralización de los desperdicios antes de ser descargados a la alcantarilla.

El baño y los lodos del proceso pueden contener ingredientes diferentes a los que están presentes en el producto químico original y es necesario hacer un análisis de la solución y del lodo antes de su disposición.

PRECAUCIONES

Antes de manipular los productos químicos utilizados en este proceso deben leerse, entenderse y cumplir estrictamente las recomendaciones para el manejo de los primeros auxilios dadas en la Hoja de Seguridad.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El producto se debe mantener bien cerrado, seco y a la temperatura ambiente (15°C a 20°C). Debe almacenarse en un lugar fresco y bien ventilado protegido de la luz directa del sol. Evitar su contacto con sustancias alcalinas y oxidantes

PRESENTACIONES

Garrafa x 5 galones (25 kilos)

Tambor x 55 galones (250 kilos)

La información contenida en esta Hoja Técnica se suministra a título indicativo y no supone garantía alguna de nuestra parte en lo que se refiere al uso y métodos de empleo del producto, que son responsabilidad única de los usuarios.